

*Ермаков В.Е., студент магистратуры,
2 курс, Институт Финансов, Экономики и Управления,
Тольяттинский государственный университет,
Тольятти (Россия).*

*Бачинский А.Г., магистрант
2 курс, Институт машиностроения,
Тольяттинский государственный университет,
Тольятти (Россия)*

*Иванова Т.И., студент магистратуры,
2 курс, Институт финансов, экономики и управления,
Тольяттинский государственный университет,
Тольятти (Россия).*

*Кириллов А.А., магистрант,
1 курс, Институт машиностроения,
Тольяттинский государственный университет,
Тольятти (Россия).*

*Ermaikov V.E., Master's student,
2 course, Institute of Finance, Economics and Management,
Togliatti State University,
Togliatti (Russia).*

*Bachinsky A.G., master student
2nd year, Institute of Mechanical Engineering,
Togliatti State University,
Togliatti (Russia)*

*Ivanova T.I., Master's student,
2 course, Institute of Finance, Economics and Management,
Togliatti State University,
Togliatti (Russia).*

*Kirillov A.A., master student,
1st year, Institute of Mechanical Engineering,
Togliatti State University,
Togliatti (Russia)*

Производственный контроль предприятия

Аннотация: в данной статье рассмотрены основные мероприятия по совершенствованию производственного контроля предприятия. Цели и важность производственного контроля.

Ключевые слова: производство, производственный контроль, управление производством, цели, планирование.

Production control of the enterprise.

Abstract: This article discusses the main measures to improve the production control of the enterprise. Aims and importance of production control.

Key words: production, production control, production management, goals, planning.

Производство необходимо для удовлетворения потребностей потребителей и улучшения деятельности компаний в условиях конкурентного делового климата. В исследованиях было выявлено, что производство является основным видом деятельности производственных предприятий. Успех фирм зависит от эффективности этой деятельности, поэтому важно иметь полный контроль над ней. Производственный контроль определяется как действия, связанные с обработкой материалов, деталей, узлов и сборочных узлов, от их начальной стадии до стадии готовой продукции структурированным и эффективным образом. [2]

Он также может включать такие действия, как планирование, планирование, маршрутизация, диспетчеризация, хранение. По словам Генри Файола, управление производством - это искусство и наука обеспечения того,

чтобы вся деятельность осуществлялась в соответствии с установленными правилами и выпущенными инструкциями.

После того, как промышленник принял решения, касающиеся дизайна продукта, производственных процессов и системы, следующая задача - предпринять шаги для планирования и контроля производства. Под контролем производства предпринимаются усилия, чтобы обеспечить своевременное производство продукции в надлежащем количестве, наивысшее качество, и это должно быть достигнуто при минимальных затратах и низком уровне потерь. [1]

Под контролем производства принимается решение относительно того, что, где, как должно быть придано практической форме, и это является основной целью контроля производства высшего качества, и это должно быть достигнуто при минимальных затратах с низкими потерями. Под контролем производства принимается решение относительно того, что, где, как должно быть придано практической форме, и это является основной целью контроля производства высшего качества, и это должно быть достигнуто при минимальных затратах с низкими потерями. Под контролем производства принимается решение относительно того, что, где, как должно быть придано практической форме, и это в управлении производством используются типичные методы контроля для достижения наилучших результатов в производственной системе и для достижения общих целей планирования производства. [2]

Производственный контроль - это, в основном, процесс планирования производственных операций, установления маршрута извлечения каждой отдельной детали детали сборки, настройки, запуска и завершения для каждого важного элемента, сборки или окончательного производства и выпуска необходимых заказов, а также инициирования необходимых последующих действий. чтобы иметь гладкую функцию предприятия.

Управление производством сложно в небольших отраслях. Отдел планирования и управления производством может функционировать

наилучшим образом в небольших единицах, только когда менеджер по планированию, менеджер по закупкам, менеджер по персоналу и финансовый контролер помогают в планировании производственной деятельности.

Производственный контролер напрямую отчитывается руководителю завода, но в мелкомасштабной установке все три функции, а именно контроль материала, планирование и контроль, часто выполняются самим промышленником. Производственный контроль начинается с диспетчеризации и заканчивается корректирующими действиями. [3]

Было задокументировано, что производственный контроль тесно связан с производственным планированием, и во всех производственных планах контроль образует место для проверки достижения целей. В крупных фирмах используются различные средства контроля производства:

1. Контроль прогресса, который является контролем производственных программ и графиков, чтобы гарантировать, что запланированная продукция достигнута.

2. Контроль затрат - это контроль всей серии бюджетов, которые включают аспекты контроля материальных затрат и контроля затрат на рабочую силу, чтобы обеспечить соблюдение первоначального бюджета затрат на производство.

3. Контроль качества - это контроль качества и стандарта продукта.

4. Контроль использования машины - это контроль загрузки машины, чтобы гарантировать, что нагрузка связана с мощностью машины.

5. Контроль запаса - это контроль запаса и хранилища, чтобы гарантировать, что поставки доступны по мере необходимости, и их наличие не будет прерывать график производства.

6. Компьютерное управление - это управление некоторыми операциями, которое является полностью автоматическим.

Цели производственного контроля заключаются в следующем:

Основная цель производственного контроля заключается в том, чтобы получить максимальную отдачу при минимальных затратах

ресурсов. Производственный контроль регулирует упорядоченный поток материала от сырьевой стадии до конечной стадии. Он выделяет механизм управления на основе потока материалов по всей организации. Еще одна цель производственного контроля - правильная оснастка и планировка завода. [1]

Последовательное расположение оборудования и машин приводит к минимальным задержкам и меньшим потерям из-за перемещения материала из одного места в другое. Он имеет целью направить работу на заводе. Производственный контроль также регулирует управление запасами и организует графики производства.

Основные функции управления производством заключаются в том, чтобы предлагать узлы и изделия необходимого качества и количества в точное время, а также согласовывать, тщательно анализировать и предоставлять информацию для управления производством, предлагать максимальное использование ресурсов и выполнять основную задачу по сокращению затрат и надежному обслуживанию потребителей.

Важность производственного контроля

Во-первых, это обеспечивает выполнение планов. Через контроль производства компания понимает разницу между стандартными и фактическими результатами. Это дает понять, выполняется ли работа по плану. Если это отклоняется, корректирующая мера может быть сделана.

Контроль производства обеспечивает наилучшее использование человеческих и физических ресурсов. [3]

Это помогает в координации. Для успешного достижения цели организации необходима координация между всеми отделами. С помощью контроля производства можно определить, будет ли производство соответствовать требованию полученных заказов. Если не получено, то предпринимаются усилия, чтобы выяснить причины отклонений и предпринимаются корректирующие действия. Таким образом, устанавливается координация между отделами.

Это также помогает минимизировать стоимость и улучшить качество. Это помогает в управлении запасами. [2]

Контроль производства в организации является очень важным видом деятельности, поскольку он проверяет различные нежелательные действия, такие как кража, коррупция, задержки и отказ от сотрудничества. Следовательно, производство является безопасным, своевременная доставка и сокращение потерь. Контроль производства также дает преимущество психологического давления на всех заинтересованных лиц.

Подводя итог, можно сказать, что производственный контроль влечет за собой планирование производства в производственных компаниях до начала фактической производственной деятельности и осуществление контрольных мероприятий, чтобы гарантировать, что запланированное производство реализуется с точки зрения качества, количества, графика поставки и темпа производства. Он поддерживает стандарт качества, через жизненный цикл производства.

Список используемой литературы:

1. Лебедев В.М. Управление организацией. Правовые вопросы: Учебное пособие // В.М. Лебедев. - М.: Норма: ИНФРА - М, 2016.
2. Фатхутдинов, Р.А. Производственный менеджмент / Р.А. Фатхутдинов. - М.: СПб: Питер, 2015.
3. Зонова О., Шевцова О., Кравченко А. Оценка эффективности системы внутреннего контроля в организации. М.: LAP Lambert Academic Publishing, 2012.